BONDING

Composizione/Composition - Caratteristiche tecniche/Technical data

Ossido di Titanio%	Polietilene glicole %	Punto di fusione Flow temperature	Forma/Form	Colore/Color
5 - 10	x	800°C	Pasta/Paste	Rosa/Pink

Condizionatore estetico per metalli non nobili
Aesthetical conditioner for non-noble metals
Conditionneur esthétique pour métaux non nobles
Acondicionador estético para metales non preciosos
Ästhetisches Aufbereitungsmittel für Nichtedelmetalle

Istruzioni d'uso

1. Sabbiare accuratamente gli elementi da ceramizzare ; quindi pulirli mediante vaporizzatrice.
2. Pennellare il bonding sulla travata una volta sola ed in modo uniforme.
3. Cottura: procedere sottovuoto con temperatura iniziale di 650°C. Incrementare la temperatura 55°C/min ed impostare la temperatura finale a 980°C.

A cottura ultimata la struttura dovrebbe presentare un colore tra il giallo pallido e il giallo oro a seconda della lega non nobile utilizzata.
A questo punto applicare l'opacizzante come consuetudine.

Nobil Metal Spa si riserva il diritto di apportare modifiche alle presenti istruzioni senza darne preavviso.

Instructions for use

1. Accurately sandblast the elements you wish to ceramise; then clean them using a steam cleaner.
2. Evenly brush the bonding on the pontic only once.
3. Firing: vacuum fire at an initial temperature of 650°C. Increase temperature by 55°C/min and set high temperature value at 980°C.

The colour of the fired pontic ranges from light yellow to gold yellow depending on the non-noble alloy used.
Now apply the opacifier as usual

Nobil Metal Spa reserves the right to make modifications to the present instructions without prior notice.

Mode d'emploi

1. Sabler soigneusement les éléments à céramiser; ensuite les nettoyer à l'aide d'un vaporisateur.
2. Enduire au pinceau l'agglomérant sur la structure métallique une seule fois et de manière uniforme.
3. Cuisson: procéder sous-vide avec température initiale de 650°C. Augmenter la température de 55°C par minute et régler la température finale à 980°C.

Une fois la cuisson terminée la structure devrait avoir une couleur entre le jaune pâle et le jaune or selon l'alliage non nobles utilisé.
A ce point appliquer l'opacifiant comme d'habitude.

Nobil Metal Spa se réserve de modifier, sans préavis, les présentes instructions.

Instrucciones de uso

1. Limpiar cuidadosamente con chorro de arena los elementos que serán recubiertos con cerámica; luego, limpiarlos con un vaporizador.
2. Aplicar el bonding con un pincel sobre la estructura metálica, una sola vez e uniformemente.
3. Cocción: proceder al vacío con una temperatura inicial de 650°C. Incrementar la temperatura en 55°C/min y configurar la temperatura final a 980°C.

Concluida la cocción, la estructura debería presentar un color entre amarillo claro y amarillo oro, dependiendo de la aleación non preciosos que se ha empleado.
A este punto, aplicar el opacificante como de costumbre.

Nobil Metal Spa se reserva el derecho de poder aportar modificaciones a estas instrucciones sin previo aviso de ello.

Gebrauchsanleitung

1. Die zu keramisierenden Elemente sorgfältig sandstrahlen, dann mit Dampfgerät reinigen.
2. Das Bonding nur einmal und gleichmäßig auf der Struktur auftragen.
3. Brennen: Vakuumbrennen mit Anfangstemperatur von 650°C. Temperatur um 55°C/min steigern und die Endtemperatur auf 980°C einstellen.

Nach dem Brennen muss die Farbe - je nach benutzter NE-Legierung - zwischen blassgelb und goldgelb sein.
Jetzt kann der Opaker wie gewohnt aufgetragen werden.

Nobil Metal Spa behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung Änderungen an dem vorliegenden Anleitungen anzubringen.

- Indicazioni di Stoccaggio: *Conservare il prodotto a temperatura ambiente, sigillando bene la confezione ad ogni utilizzo. Il prodotto può indurirsi: diluirlo con acqua distillata.*

- Storage recommendations: *Store the product at ambient temperature, taking care to accurately close the pack after use. The product can harden: dilute it with distilled water .*

- Indications de Stockage: *Conserver le produit à température ambiante, fermant hermétiquement l'emballage à chaque utilisation. En cas de durcissement du produit, le diluer à l'eau distillée.*

- Recomendaciones para el almacenamiento: *Conservar el producto a temperatura ambiental, sellando bien el paquete después de su uso. El producto puede endurecerse; diluirlo con agua destilada.*

- Lagerhinweise: *Das Produkt bei Raumtemperatur aufbewahren und den Behälter nach jedem Gebrauch gut verschließen. Das Produkt kann erhärten: Mit destilliertem Wasser verdünnen.*

CE
0546

NOBIL-METAL® S.p.A.
DENTAL ALLOYS & SOLDERS

STRADA SAN ROCCO 28 - 14018 VILLAFRANCA D'ASTI - ITALY
TEL. ++39.0141.93 38 11 - FAX ++39.0141.94 38 40
http://www.nobilmetal.it - e-mail:info@nobilmetal.it

ASTIGRAFICA - 02 - 01/07